

ECO XL

50 | 80 litri

Boiler elettrico verticale ad alta efficienza energetica



Boiler elettrico con spessore di isolamento potenziato, per aumentare l'efficienza del cappotto termico.

Il maggiore spessore dell'isolamento (rispetto ai modelli classici), rendono ECO XL la miglior risposta alle nuove esigenze di basso consumo energetico. Il maggior effetto "cappotto termico" permette il mantenimento dell'acqua tiepida in temperatura per un periodo di tempo più lungo, cedendo molto meno calore rispetto ai modelli classici.

Questa nuova classe di prodotto garantisce un minor consumo energetico e del comfort dell'acqua calda in breve tempo. Dimensioni aumentate per garantire un comfort maggiore nella classe ECO!



ISOLAMENTO
POLIURETANO
CFC FREE



ANODO DI
MAGNESIO



RESISTENZA
CORAZZATA IN
RAME



FLANGIA DI
ISPEZIONE



TERMOSTATO
DI SICUREZZA



LAMPADA DI
SEGNALAZIONE



RISPETTO
AMBIENTE



COMPONENTI
ROHS



ERP
2017

+ Vantaggi

ANODO DI MAGNESIO, PER LA PROTEZIONE CONTRO LE CORRENTI VACANTI E CORROSIONE

SMALTATURA VETROPORCELLANATA INTERNA

SPESSORE ISOLAMENTO TERMICO POTENZIATO

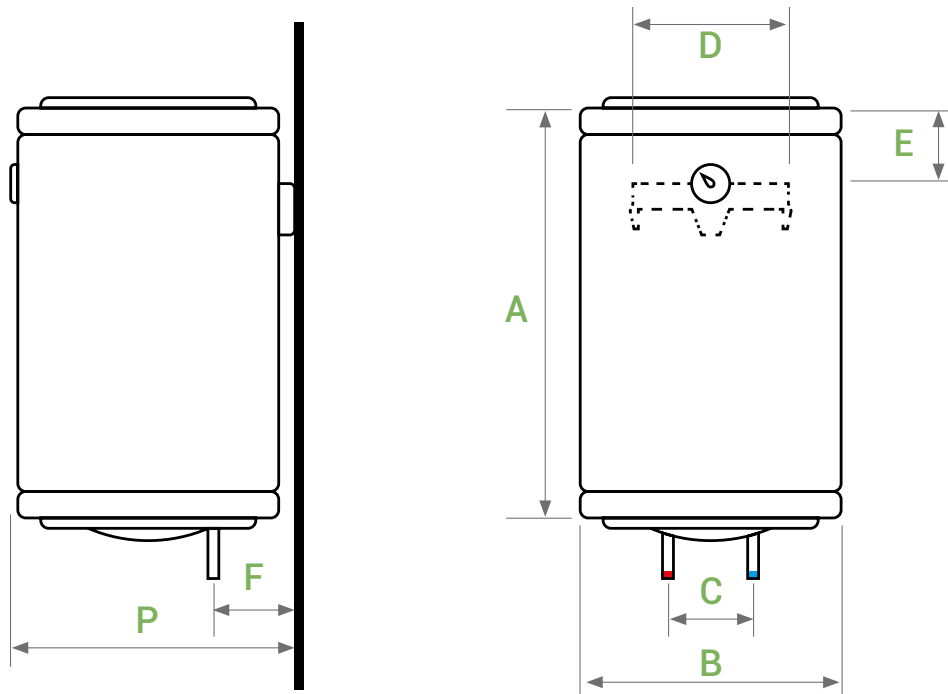
MINORE DISPERSIONE TERMICA

MINORI CONSUMI ENERGETICI

ASSENZA DI CLOROFLUOROCARBURI (NO CFC; NO HFC);

SCHIUMA POLIURETANICA PER ISOLAMENTO TERMICO ECOLOGICA CON ESPANSO ACO₂ GWP_{≤1} ODP=0

	ECO XL 60	ECO XL 80
Dispersione termica 50° (KWh/24h)	0,79	0,97
Potenza (W)	1200	1200
Voltaggio (V)	230	230
Tempo di riscaldamento (Δt 50°)	175'	232'
Temperatura Massima Esercizio (C°)	70°	70°
Pressione Massima Esercizio (bar)	8	8
Protezione Umidità	IPX4	IPX4
Classe Isolamento	I	I
Profilo	M	M
Classe Energetica*	C	C



Bandini
WATER HEATERS

(mm) Dimensioni

	A	B	P	C	D	E	F
ECO XL 60	510	500	501,5	100	350	130	130
ECO XL 80	640	500	501,5	100	350	130	130