

SO | T

80 | 100 | 120 | 150 | 200 litri

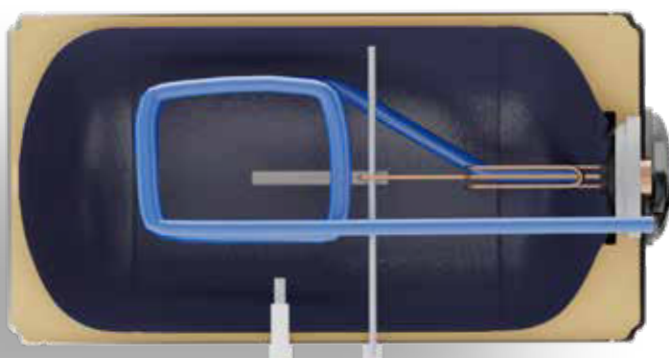
Boiler orizzontale con serpentina.
Disponibile con attacchi serpentina
destri o sinistri (su richiesta).



Nasce per essere abbinato al sistema di riscaldamento centralizzato della casa, così da beneficiare dello scambio di calore indiretto, ed abbattere i consumi energetici.

Ha una resistenza integrativa a supporto del calore rilasciato dalla serpentina interna, per portare l'acqua alla temperatura desiderata.

* riferita a funzionamento esclusivamente elettrico, senza energia termica



ISOLAMENTO
POLIURETANO
CFC FREE



ANODO DI
MAGNESIO



RESISTENZA
CORAZZATA IN
RAME



FLANGIA DI
ISPEZIONE



TERMOSTATO
DI SICUREZZA



LAMPADA DI
SEGNALAZIONE



COMPONENTI
ROHS



ERP
2017

+ Vantaggi

ANODO DI MAGNESIO PER LA PROTEZIONE DA CORRENTI VAGANTI E DALLA CORROSIONE

ASOLA UNIVERSALE PER FISSAGGIO A MURO, PER INSTALLAZIONE PIÙ RAPIDA

SERPENTINA INTERNA PER SFRUTTARE LO SCAMBIO DI CALORE DEL SISTEMA DI RISCALDAMENTO

SMALTATURA VETROPORCELLANATA INTERNA

ASSENZA DI CLOROFLUOROCARBURI (NO CFC; NO HFC); SCHIUMA POLIURETANICA PER ISOLAMENTO TERMICO ECOLOGICA CON ESPANSO A CO₂ GWP₁₀₀ ≤ 1 ODP = 0

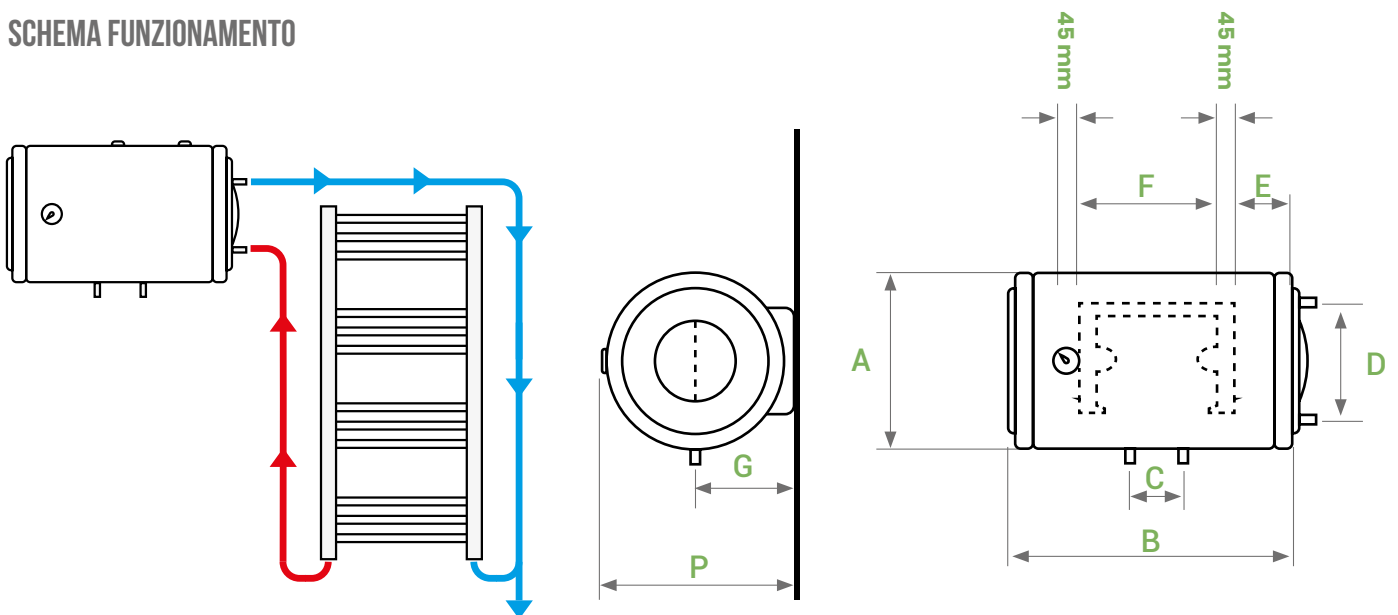
RESISTENZA CORAZZATA 1"¼f IN RAME, INTEGRATIVA

	SOT 80	SOT 100	SOT 120	SOT 150	SOT 200
Dispersione termica 50° (KWh/24h)	1,61	1,66	2,02	2,29	2,55
Potenza (W)	1500	1500	1500	2000	2000
Voltaggio (V)	230	230	230	230	230
Tempo di riscaldamento (Δt 50°)	232'	245'	280'	310'	372'
Temperatura Massima Esercizio (C°)	70°	70°	70°	70°	70°
Pressione Massima Esercizio (bar)	8	8	8	8	8
Protezione Umidità	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Classe Isolamento	I	I	I	I	I
Profilo	M	M	L	XL	XL
Classe Energetica*	C	C	C	C	C

(mm) Dimensioni

	A	B	P	C	D	E	F	G
SOT 80	460	700	461,5	100	260	145	330	240
SOT 100	460	805	461,5	100	280	145	435	240
SOT 120	460	1000	461,5	100	280	210	510	240
SOT 150	550	935	461,5	140	365	207	450	285
SOT 200	550	1105	461,5	140	365	187	640	285

SCHEMA FUNZIONAMENTO



Bandini
WATER HEATERS

Car. 80% potenza max **Rendimento Serpentina / Scambiatore di Calore**

Superficie interna scambiatore	m ²	0,258	0,258	0,258	0,296	0,296
Portata dello scambiatore	m ³ /h	0,6	0,6	0,6	0,68	0,68
Efficienza Δt 35°C	Kw	8,5	8,5	8,5	9,8	9,8
Perdita di carico	Mbar	30	30	30	38	38
Dimensioni attacco scambiatore	"	½" f	½" f	½" f	½" f	½" f
Lunghezza scambiatore	m	2.87	2.87	2.87	5.05	5.05
Capacità interna dello scambiatore	lt	1.06	1.06	1.06	1.88	1.88
Diametro serpentina	mm	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26