

ST | U

80 | 100 litri

**Boiler termoelettrico con serpentina.
Universale (attacchi ambidestri).**



Nasce per essere abbinato al sistema di riscaldamento centralizzato della casa, così da beneficiare dello scambio di calore indiretto, ed abbattere i consumi energetici.

Ha una resistenza integrativa, oltre calore rilasciato dalla serpentina interna, per portare l'acqua alla temperatura desiderata.

* riferita a funzionamento esclusivamente elettrico, senza energia termica



ISOLAMENTO
POLIURETANO
CFC FREE



ANODO DI
MAGNESIO



RESISTENZA
CORAZZATA IN
RAME



FLANGIA DI
ISPEZIONE



TERMOSTATO
DI SICUREZZA



LAMPADA DI
SEGNALAZIONE



COMPONENTI
ROHS



ERP
2017

+ Vantaggi

ANODO DI MAGNESIO PER LA PROTEZIONE DA CORRENTI VAGANTI E DALLA CORROSIONE

SERPENTINA ELLITTICA AD ALTO RENDIMENTO PER LO SCAMBIO DI CALORE

SMALTATURA VETROPORCELLANATA INTERNA

RESISTENZA CORAZZATA IN RAME, INTEGRATIVA FORNITO DI SERIE CON POZZETTO PER **SONDA TEMPERATURA**

ASSENZA DI CLOROFLUOROCARBURI (NO CFC; NO HFC);

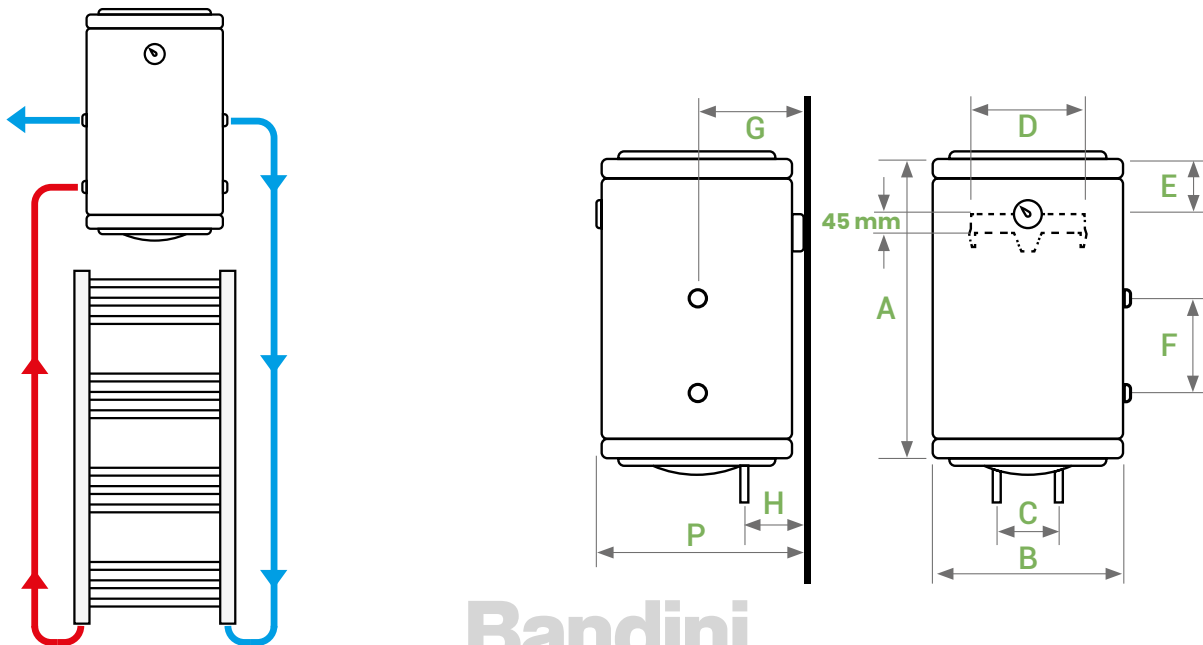
SCHIUMA POLIURETANICA PER ISOLAMENTO TERMICO ECOLOGICA CON ESPANSO A CO₂ GWP_{≤1} ODP=0

	STU 80	STU 100
Dispersione termica 50° (KWh/24h)	1,32	1,51
Potenza (W)	1200	1500
Voltaggio (V)	230	230
Tempo di riscaldamento (Δt 50°)	232'	245'
Temperatura Massima Esercizio (C°)	70°	70°
Pressione Massima Esercizio (bar)	8	8
Protezione Umidità	IPX4	IPX4
Classe Isolamento	I	I
Profilo	M	M
Classe Energetica*	C	C

(mm) Dimensioni

	A	B	P	C	D	E	F	G	H
STU 80	700	460	461,5	100	350	130	265	240	130
STU 100	805	460	461,5	100	350	130	265	240	130

SCHEMA FUNZIONAMENTO



Bandini
WATER HEATERS

Car. 80% potenza max **Rendimento Serpentina / Scambiatore di Calore**

Superficie interna scambiatore	m ²	0,258	0,258
Portata dello scambiatore	m ³ /h	0,6	0,6
Efficienza Δt 35°C	Kw	8,5	8,5
Perdita di carico	Mbar	30	30
Dimensioni attacco scambiatore	"	½" f	½" f
Lunghezza scambiatore	m	1,75	1,75
Capacità interna dello scambiatore	lt	0,64	0,64
Diametro serpentina	mm	22/26	22/26