ST

50 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 litri

Boiler termoelettrico con serpentina, installazione verticale, attacchi serpentina dx oppure sx su richiesta.

Nasce per essere abbinato al sistema di riscaldamento centralizzato della casa, così da beneficiare dello scambio di calore indiretto, ed abbattere i consumi energetici.
Ha una resistenza integrativa, oltre calore rilasciato dalla serpentina interna, per portare l'acqua alla temperatura desiderata.

* aggiunta connessione 1/2 " f per sonda di temperatura su richiesta

* riferita a funzionamento esclusivamente elettrico, senza energia termica

ISOLAMENTO POLIURETANO CFC FREE

ANODO DI MAGNESIO

RESISTENZA CORAZZATA IN RAME

FLANGIA DI ISPEZIONE

TERMOSTATO DI SICUREZZA

LAMPADA DI SEGNALAZIONE

COMPONENTI ROHS

ERP 2017

Vantaggi

ANODO DI MAGNESIO PER LA PROTEZIONE DA CORRENTI VAGANTI E DALLA CORROSIONE
DOTATO DI **SERPENTINA INTERNA** PER SFRUTTARE LO SCAMBIO DI CALORE DEL SISTEMA DI RISCALDAMENTO
SMALTATURA VETROPORCELLANATA INTERNA
AGGIUNTA **CONNESSIONE 1/2"f** PER SONDA TEMPERATURA SU RICHIESTA
ASSENZA DI CLOROFLUOROCARBURI (NO CFC; NO HFC);
SCHIUMA POLIURETANICA PER ISOLAMENTO TERMICO ECOLOGICA CON ESPANSO A CO2 GWP≤1 ODP=0

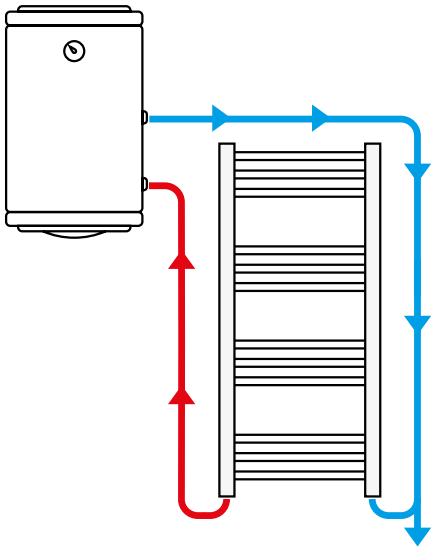
Dati Tecnici

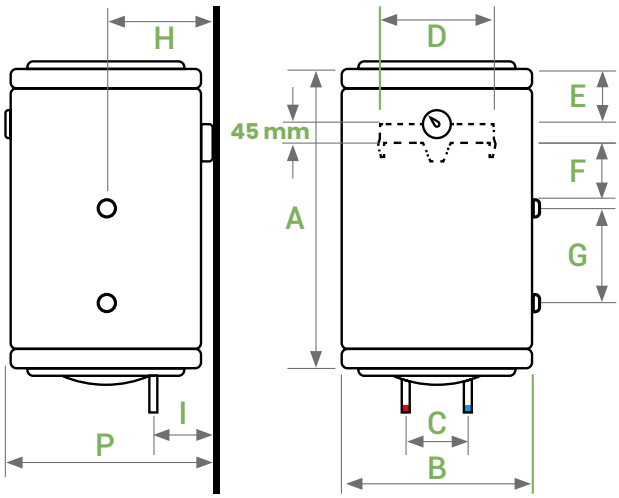
	ST 50	ST 80	ST 100	ST 120	ST 150	ST 200
Dispersione termica 50° (KWh/24h)	0,98	1,32	1,51	1,84	2,09	2,41
Potenza (W)	1200	1200	1500	1500	2000	2000
Voltaggio (V)	230	230	230	230	230	230
Tempo di riscaldamento (Δt 50°)	145'	232'	245'	280'	310'	372'
Temperatura Massima Esercizio (C°)	70°	70°	70°	70°	70°	70°
Pressione Massima Esercizio (bar)	8	8	8	8	8	8
Protezione Umidità	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Classe Isolamento	I	I	I	I	I	I
Profilo	M	M	M	L	XL	XL
Classe Energetica*	C	C	C	C	C	C

(mm) Dimensioni

	A	B	P	C	D	E	F	G	H	I
ST 50	510	460	461,5	100	350	130	20	175	240	130
ST 80	700	460	461,5	100	350	130	40	265	240	130
ST 100	805	460	461,5	100	350	160	180	265	240	130
ST 120	1000	460	461,5	100	350	170	340	265	240	130
ST 150	935	550	551,5	100	350	180	140	350	285	130
ST 200	1105	550	551,5	100	350	180	280	350	285	130

SCHEMA FUNZIONAMENTO





Bandini
WATER HEATERS

Car. 80% potenza max Rendimento Serpentina / Scambiatore di Calore

Superficie interna scambiatore	m²	0,197	0,258	0,258	0,258	0,296	0,296
Portata dello scambiatore	m³/h	0,46	0,6	0,6	0,6	0,68	0,68
Efficienza Δt 35°C	Kw	6,5	8,5	8,5	8,5	9,8	9,8
Perdita di carico	Mbar	17	30	30	30	38	38
Dimensioni attacco scambiatore	"	½" f	½" f	½" f	½" f	½" f	½" f
Lunghezza scambiatore	m	2.35	3.0	3.0	3.0	3.50	3.50
Capacità interna dello scambiatore	lt	0.85	1.10	1.10	1.10	1.27	1.27
Diametro serpentina	mm	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26