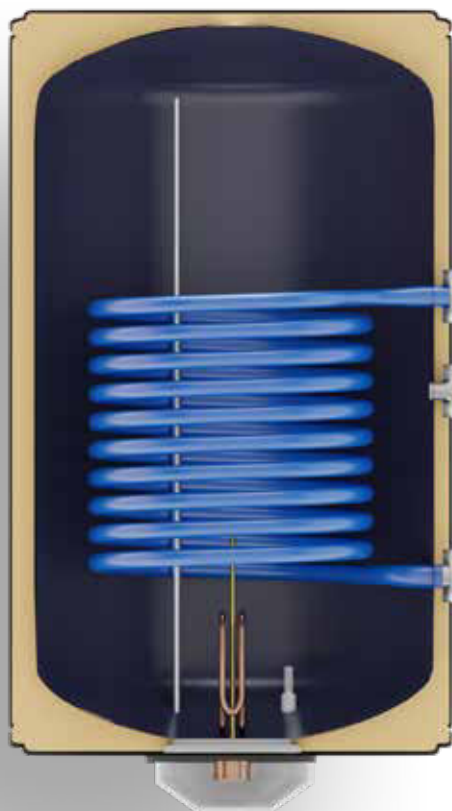


STX

80 | 100 | 120 | 150 | 200 litri

Boiler con serpentina ellittica per la produzione di acqua calda sanitaria. Disponibile con attacchi serpentina sia destri che sinistri (su richiesta).



Fornito di serie con connessione da 1/2" per l'applicazione di sonda per il controllo della temperatura. Possibilità di connessione a sistemi di riscaldamento centralizzato con sistema solare, con stufe a pellet. Serpentina ellittica ad alto rendimento per lo scambio di calore

A richiesta possono essere fornite serpentine con maggior superficie di scambio. Resistenza integrativa a supporto.

* riferita a funzionamento esclusivamente elettrico, senza energia termica



ISOLAMENTO
POLIURETANO
CFC FREE



ANODO DI
MAGNESIO



RESISTENZA
CORAZZATA IN
RAME



FLANGIA DI
ISPEZIONE



TERMOSTATO
DI SICUREZZA



LAMPADA DI
SEGNALAZIONE



RISPETTO
AMBIENTE



COMPONENTI
ROHS



ERP
2017

+ Vantaggi

ANODO DI MAGNESIO PER LA PROTEZIONE DA CORRENTI VAGANTI E DALLA CORROSIONE

SERPENTINA ELLITTICA AD ALTO RENDIMENTO PER LO SCAMBIO DI CALORE

SMALTATURA VETROPORCELLANATA INTERNA

RESISTENZA CORAZZATA IN RAME, INTEGRATIVA FORNITO DI SERIE CON POZZETTO PER **SONDA TEMPERATURA**

ASSENZA DI CLOROFLUOROCARBURI (NO CFC; NO HFC);

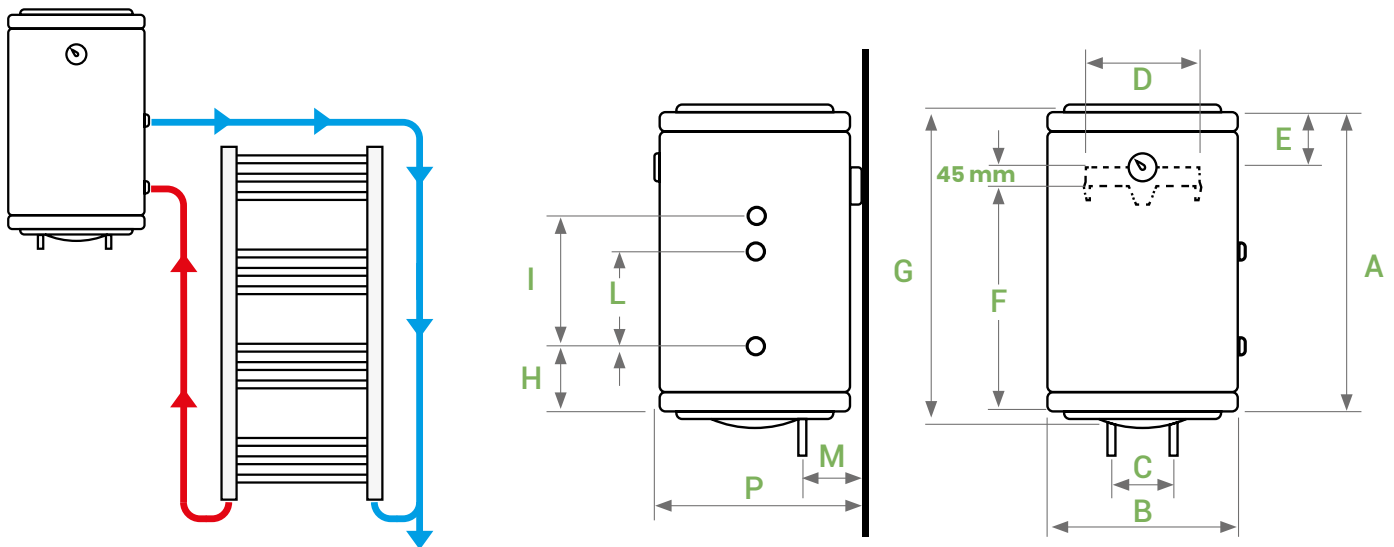
SCHIUMA POLIURETANICA PER ISOLAMENTO TERMICO ECOLOGICA CON ESPANSO A CO₂ GWP_{≤1} ODP=0

	STX 80	STX 100	STX 120	STX 150	STX 200
Dispersione termica 50° (KWh/24h)	1,32	1,51	1,84	2,09	2,41
Potenza (W)	1200	1500	1500	2000	2000
Voltaggio (V)	230	230	230	230	230
Tempo di riscaldamento (Δt 50°)	232'	245'	280'	310'	372'
Temperatura Massima Esercizio (C°)	70°	70°	70°	70°	70°
Pressione Massima Esercizio (bar)	8	8	8	8	8
Protezione Umidità	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Classe Isolamento	I	I	I	I	I
Profilo	M	M	L	XL	XL
Classe Energetica*	C	C	C	C	C

(mm) Dimensioni

	A	B	P	C	D	E	F	G	H	I	L	M
ST 80	700	460	461,5	100	350	155	610	765	185	265	135	130
ST 100	805	460	461,5	100	350	185	685	870	185	350	215	130
ST 120	1000	460	461,5	100	350	195	870	1065	185	350	215	130
ST 150	935	550	551,5	140	350	205	795	1000	225	350	350	130
ST 200	1105	550	551,5	140	350	205	965	1170	225	350	350	130

SCHEMA FUNZIONAMENTO



Bandini
WATER HEATERS

Car. 80% potenza max **Rendimento Serpentina / Scambiatore di Calore**

Superficie interna scambiatore	m ²	0,459	0,714	0,714	0,951	0,951
Portata dello scambiatore	m ³ /h	1,03	1,6	1,6	2,13	2,13
Efficienza Δt 35°C	Kw	15,5	24,1	24,1	32,2	32,2
Perdita di carico	Mbar	330	800	800	1421	1421
Dimensioni attacco scambiatore	"	½" f	½" f	½" f	½" f	½" f
Lunghezza scambiatore	m	5	7	7	11	11
Capacità interna dello scambiatore	lt	2,863	4,008	4,008	6,298	6,298
Diametro serpentina	mm	20x40	20x40	20x40	20x40	20x40